

1. 主要用途及适用范围:

1.1 用途:

本 TIG 堆焊机是以 KM3020 重型立柱回转式操作机与 TIG 焊接机头、周边夹紧装置组合使用的自动焊接设备, 可完成直管、弯管对接内焊缝的封根焊接, 并且能够完成直管段内孔立向连续堆焊。

1.2 特点:

- 焊接时, 焊枪自动找正工件圆心, 操作简单方便, 精度高;
- 既可以进行螺旋堆焊, 也可以进行移距堆焊, 在人机界面上具有相应的切换按钮;
- 电气控制采用先进的控制技术, 具有较高的控制精度, 通过控制器及触摸屏, 可预制及存储多套焊接参数 (送丝速度、电流、焊接速度等), 焊接过程中能指示焊接电流/送丝速度, 焊接速度等参数;
- 控制系统具备停弧点记忆、恢复功能。当发生故障停止焊接时, 处理完成后, 焊枪可自动恢复到停止位置, 手动后退适当角度, 即可继续完成焊接, 避免出现焊接缺陷。

2. 主要技术参数

- 焊丝直径----- $\phi 1.0$ 、 $\phi 1.2$ mm;
- 送丝速度----- $0.1 \sim 2$ m/min;
- 保护气体----- $\geq 99.99\%Ar$;
- 焊道排布方式-----螺旋堆焊和多圈跨步堆焊;
- 横臂伸缩有效行程-----2m;
- 横臂行进速度----- $100 \sim 1000$ mm/min;
- 横臂垂直升降有效行程-----3m;
- 横臂垂直升降速度-----960mm/min;
- 横臂端部载荷-----500kg;
- 立柱回转速度-----0.5rpm; 回转角度: $\pm 180^\circ$;
- 机头焊枪适合内孔直径范围----- $\phi 80 \sim \phi 800$ mm;
- 焊机机头旋转速度----- $0.05 \sim 2$ rpm;
- 机头旋转范围----- $N \times 360^\circ$ (双向);
- 封头最大直径-----4 米;

3. 设备照片:

