

1. 主要用途及适用范围:

1.1 用途:

本设备主要用于 90° 弯管的内壁热丝 TIG 环向堆焊。

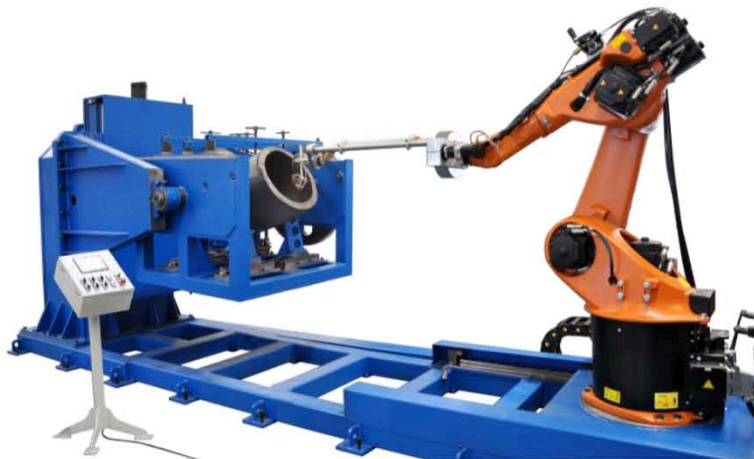
1.2 特点:

- 可连续进行不停弧焊接，自动化程度高；
- 一次装夹完成 90 度弯管的堆焊；
- 环缝热丝 TIG 焊接，内外径扇形摆动焊缝结合部位更加平整，弯管端头焊缝可实现等宽焊接，便于直管与弯管的对接焊缝施工；
- 定位夹具合理，操作便捷；
- 控制系统参数化设定，只需输入内壁直径、弯曲半径及焊缝搭接量三个参数，即可自动生成堆焊程序，对工人技能要求低；
- 焊枪为分体式焊枪，便于焊枪的维护和部品更换；
- 设备分为专机型和机器人型；

2. 主要技术参数

- 弯管角度----- 90°
- 弯管内径范围----- $\phi 200 - \phi 800\text{mm}$
- 弯管弯曲半径范围----- 450—1000mm
- 工件最大重量----- 2.5T
- 第一层堆焊厚度----- 2.5-3.5 mm;
- 钨极直径----- $\phi 4\text{mm}$;
- 焊丝直径----- 1.2mm。

3. 设备照片:



WWW.SPEC-WELDING.COM

地址: 唐山市高新技术开发区庆南西道92号 邮编: 063020 服务热线: 400-026-1166 Tel: 0315-6710258/6710268
Tel: 0315-6710259 E-mail: business@tksw.com.cn